

Fräsunterlage

METO[®]TOOL MT-8, MT-10 und MT-12



Produktbeschreibung

METO[®]TOOL MT sind stabile Fräsunterlagen mit mehrschichtigem Aufbau. Sie werden auf modernsten, SPS-gesteuerten Anlagen unter Berücksichtigung strenger technischer und ökologischer Vorgaben für ASMETEC gefertigt.

METO[®]TOOL MT Fräsunterlagen bestehen aus einer praxiserprobten Mischung von schnellwachsenden Nadelhölzern, die im Nasspressverfahren auf Flachpressen hergestellt werden.

METO[®]TOOL MT eignen sich aufgrund ihrer Präzision besonders zum Fräsen von hochwertigen Leiterplatten, Multilayern und Starr-Flex-Schaltungen. Als reines Naturprodukt bieten sie neben technischen auch ökologische Vorteile gegenüber Spanplatten oder Phenolhartpapieren.

Technische Vorteile

- Speziell für den Fräsprozess gefertigte Platten aus entharzten Nadelholzfasern im Flachpressverfahren gefertigt
- Hervorragende Planlage, Dicken- und Maßtoleranz
- Glatte, harte, sehr dünne Oberflächenkaschierung minimiert Fräsgrat und Werkzeugverschleiß
- Homogener, hochdichter Kern mit hervorragenden Zerspanungseigenschaften und Reinigungswirkung
- Besonders zum Fräsen aber auch zum Bohren komplexer Multilayer und Starr/Flex-Schaltungen geeignet
- Konstant hohe Qualität durch engste Fertigungstoleranzen weit unter DIN-Grenzen. Produktion und Qualitätssicherung nach DIN/ISO-9001

Technische Daten

Dicke MT-8:	8,0 ± 0,2 mm
Dicke MT-10:	10,0 ± 0,2 mm
Dicke MT-12:	12,0 ± 0,2 mm
Dichte:	> 950 kg/m ³
Oberflächenhärte:	> 85 Shore
Biegefestigkeit längs und quer:	> 100 N/mm ²
Verwölbung:	< 2 mm/m Kantenlänge
Durchbiegung (ALPI):	< 3 mm nach 24 h

Wirtschaftliche Vorteile

- Sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis
- Geringerer Werkzeugverschleiß:
Der homogene METO[®]TOOL MT-Kern enthält keine abrasiven Bindemittel. Die harzfreien Holzfasern reinigen die Fräseschneiden und halten sie länger scharf. Das Fräsgut kann leicht durch die Spiralnuten abgesaugt werden, wodurch Fräserbruch vermieden wird. Die insgesamt geringere Reibungswärme hält den Werkzeugstahl in stabileren Temperaturbereichen.
- Die konstant hohe METO[®]TOOL -Qualität reduziert Produktionsausschuss.

Umweltschutz

METO[®]TOOL MT ist ungiftig gegenüber Säugetieren, Fischen und Bakterien und ist nicht wassergefährdend (WGK 0).

Entsorgung

METO[®]TOOL MT ist frei von Phenol, Formaldehyd und Imprägnierungsmitteln. Es darf in der BRD unter Beachtung der BImSchV unter hohem Heizwert thermisch entsorgt werden. METO[®]TOOL MT ist verrottbar.

Qualitätskontrolle

METO[®]TOOL Fräsunterlagen werden nach DIN EN ISO 9001 Vorschriften gefertigt und unterliegen permanenten hausinternen Kontrollen.

Verpackung

METO[®]TOOL MT werden auf wiederverwertbaren Einwegpaletten feuchtigkeitsgeschützt verpackt. Zuschnitte werden zu handlichen Paketen eingeschweißt.

Lagerhinweis

METO[®]TOOL MT sollte in der Originalverpackung bei einem Klima, das dem späteren Verarbeitungsklima entspricht, gelagert werden. Plötzliche Klimaveränderungen können zu Feuchteniederschlag und Verwölbungen führen. METO[®]TOOL MT unterliegt bei sachgerechter Lagerung keiner Alterung.

Formate

METO[®]TOOL MT wird in Tafelware uns als kundenindividueller Zuschnitt geliefert.