



## Adapterplatten METO<sup>®</sup> TOOL AG-20, AG-30, AG-40 und AG-50

### Produktbeschreibung

METOTOOL AG sind Adapterplatten aus gegossenem Acrylglas mit enger Dickentoleranz und hervorragenden mechanischen Eigenschaften.

METOTOOL AG besteht überwiegend aus dem Polymer PMMA, welches in seiner reinsten Form nur aus den chemischen Grundelementen Kohlenstoff, Wasserstoff und Sauerstoff aufgebaut ist. Die Rohstoffe als Ausgangsprodukte für METOTOOL AG werden umweltfreundlich in Deutschland hergestellt.

Mit METOTOOL AG sind Adapterplatten auf dem Markt, die bei günstigstem Preis/Leistungsverhältnis den Anforderungen zur Fertigung hochwertiger Leiterplatten gerecht werden. METOTOOL AG ist gesundheitlich unbedenklich.

### Technische Vorteile

- Gegossene, hochdichte und ebene Platten
- Beidseitig glatte, porenfreie Oberfläche
- Keine Extrusionsriefen oder Bläschen
- Glasklar, sehr hohe Lichtdurchlässigkeit > 90%
- Sehr hohe Bruchfestigkeit und Splitterfestigkeit
- Hervorragende Zerspanungseigenschaften
- Beidseitig mit Schutzfolie versehen
- METOTOOL AG wird in beliebiger Stückzahl auf Kundenmaß zugeschnitten

### Technische Daten (nach DIN/ISO)

Zugfestigkeit:	mind. 68 Mpa
Kugeldruckhärte H 961/30:	ca. 190 MPA
Schlagzähigkeit:	ca 12 kJ/m <sup>2</sup>
Dichte:	1,19 g/cm <sup>3</sup>
Längenausdehnung:	ca. 0,7 mm/1m Kantenlänge/10 °C

### Verarbeitungshinweise

- Schutzfolie erst nach dem Sägen/Bohren/ Fräsen entfernen
- Stets Werkzeuge mit scharfen Schneiden verwenden
- Als Kühlmittel Wasser, lösliche Öle, Paraffin oder Luftstrahl verwenden, handelsübliche Schneidflüssigkeiten für Metalle können das PMMA angreifen
- Zum Sägen ungeschränkte HSS-Blätter oder hartmetallbestückte Sägeblätter mit möglichst hoher Zähnezahl verwenden; Schnittgeschwindigkeit ca. 3.000 m/min
- Bei Spiralbohrern sollte der Spitzwinkel zwischen 60° und 90°, der Spanwinkel zwischen 3° und 90°, der Freiwinkel mind. 3° betragen. Schnittgeschwindigkeit zwischen 10 und 60 m/min.
- Zum Fräsen grobverzahnte Fräser oder Zweischneider bei Schnittgeschwindigkeit von 1.000 bis 2.000 m/min und Vorschub bis 0,5 mm/U verwenden

### Umweltschutz und Entsorgung

Bei der Herstellung der METOTOOL AG Serie werden umweltverträgliche Verfahren und Materialien eingesetzt. Die Adapterplatten sind gesundheitlich unbedenklich und können der Wiederverwertung zugeführt werden. Bitte sprechen Sie uns hierzu bei Bedarf an.

### Qualitätskontrolle

METOTOOL AG Adapterplatten werden einer permanenten Qualitätskontrolle unterzogen. Die gleichbleibende METOTOOL-Qualität sichert Ihren reibungslosen Produktionsfluss und eliminiert Produktionsausschuss.

### Formate und Materialdicken

METOTOOL wird in Großtafeln zu 1.220 x 2.000 mm gefertigt; kundenspezifische Zuschnitte werden in beliebiger Stückzahl innerhalb weniger Arbeitstage geliefert.

Produkt	Dicke
METOTOOL AG 20	2,0 mm ± 10 %
METOTOOL AG 30	3,0 mm ± 10 %
METOTOOL AG 40	4,0 mm ± 10 %
METOTOOL AG 50	5,0 mm ± 10 %

Weitere Dicken, Grundtafel-formate und Farben auf Anfrage.

Die vorstehenden Angaben basieren auf dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Unsere Angaben enthalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Verwendung unserer Produkte durch unsere Kunden unterliegt den verschiedensten Bedingungen, sodass kein Kunde von der Eigenerprobung der Verwendbarkeit unserer Produkte entbunden ist. Eine Haftung für Folgeschäden ist in jedem Fall ausgeschlossen. Für Schäden, die sich aus der Verwertung unserer Angaben ergeben, haften wir nur, wenn uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Dieses Datenblatt ersetzt etwaige vorherige Datenblätter. ASMETEC, METODRILL, METOCLEAN, METOCHECK, METOLIGHT und METO sind eingetragene Marken der ASMETEC GmbH